



PERCENT SOLID

Supervisor: Iwona
Analyst: jignesh
Date: 3/27/2025

OVENTEMP IN Celsius(°C): 107
Time IN: 17:15
In Date: 03/26/2025
Weight Check 1.0g: 1.00
Weight Check 10g: 10.00
OvenID: M OVEN#1

OVENTEMP OUT Celsius(°C): 103
Time OUT: 08:22
Out Date: 03/27/2025
Weight Check 1.0g: 1.00
Weight Check 10g: 10.00
BalanceID: M SC-4
Thermometer ID: % SOLID- OVEN

QC:LB135194

Lab ID	Client SampleID	Dish #	Dish Wt(g) (A)	Sample Wt(g)	Dish + Sample Wt(g) (B)	Dish+Dry Sample Wt(g) (C)	% Solid	Comments
Q1647-01	HR-SPILL-DEBRIS	1	1.14	10.23	11.37	9.95	86.1	
Q1648-01	TP-4	2	1.15	10.51	11.66	10.33	87.3	
Q1648-03	TP-5	3	1.13	10.47	11.6	10.2	86.6	
Q1648-05	TP-3	4	1.18	10.69	11.87	10.55	87.7	
Q1648-07	TP-6	5	1.16	10.07	11.23	9.57	83.5	
Q1648-09	TP-7	6	1.18	10.61	11.79	10.57	88.5	
Q1648-11	TP-8	7	1.13	9.95	11.08	9.5	84.1	
Q1648-13	TP-2	8	1.17	10.32	11.49	10.07	86.2	
Q1650-01	STOCK-PILE-BIN2	9	1.18	10.94	12.12	10.83	88.2	
Q1650-02	STOCK-PILE-BIN2	10	1.15	10.24	11.39	9.44	81.0	
Q1650-03	STOCK-PILE-BIN2	11	1.15	10.51	11.66	9.52	79.6	
Q1652-01	440	22	1.12	10.12	11.24	10.23	90.0	
Q1653-01	GHA3736-1-1	23	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1653-02	GHA3736-1-2	24	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1653-03	BC226734-1-1	25	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1653-04	BC226734-1-2	26	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1653-05	BC271332-1-1	27	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1653-06	BC271332-1-1	28	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1653-07	BC248150-1-1	29	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1653-08	BC248150-1-1	30	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1654-01	RT3407	31	1.14	10.05	11.19	10.1	89.2	
Q1654-02	RT3407-E2	32	1.15	10.82	11.97	10.55	86.9	
Q1656-01	VNJ239	12	1.14	10.15	11.29	9.59	83.3	
Q1656-02	VNJ239-E2	13	1.15	9.31	10.46	9.00	84.3	
Q1657-01	72-11998	14	1.15	9.46	10.61	9.47	87.9	
Q1657-02	72-11998-E2	15	1.15	11.00	12.15	10.85	88.2	
Q1660-01	HIH5032-1-1	33	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-02	HIH5032-1-2	34	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc

PERCENT SOLID

Supervisor: Iwona
Analyst: jignesh
Date: 3/27/2025

OVENTEMP IN Celsius(°C): 107
Time IN: 17:15
In Date: 03/26/2025
Weight Check 1.0g: 1.00
Weight Check 10g: 10.00
OvenID: M OVEN#1

OVENTEMP OUT Celsius(°C): 103
Time OUT: 08:22
Out Date: 03/27/2025
Weight Check 1.0g: 1.00
Weight Check 10g: 10.00
BalanceID: M SC-4
Thermometer ID: % SOLID- OVEN

QC:LB135194

Lab ID	Client SampleID	Dish #	Dish Wt(g) (A)	Sample Wt(g)	Dish + Sample Wt(g) (B)	Dish+Dry Sample Wt(g) (C)	% Solid	Comments
Q1660-03	GHA5245-1-1	35	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-04	GHA5245-1-2	36	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-05	GHA5245-2-1	37	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-06	GHA5245-2-2	38	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-07	KMA902Z-1-1	39	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-08	KMA902Z-1-2	40	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-09	JEB410K-1-1	41	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1660-10	JEB410K-1-2	42	1.00	1.00	2.00	2.00	100.0	oilc
Q1661-01	283	43	1.14	10.24	11.38	10.05	87.0	
Q1661-02	351	44	1.18	10.15	11.33	10.74	94.2	
Q1661-03	351-E2	45	1.16	10.62	11.78	11.06	93.2	
Q1662-01	TP-6	16	1.18	10.32	11.5	10.44	89.7	
Q1662-02	TP-6-EPH	17	1.16	9.92	11.08	10.04	89.5	
Q1662-03	TP-6-VOC	18	1.18	10.45	11.63	10.61	90.2	
Q1662-05	TP-7	19	1.17	9.97	11.14	10.22	90.8	
Q1662-06	TP-7-EPH	20	1.15	9.96	11.11	10.16	90.5	
Q1662-07	TP-7-VOC	21	1.16	10.07	11.23	10.27	90.5	

$$\% \text{ Solid} = \frac{(C-A) * 100}{(B-A)}$$